



合肥欧铠机械设备有限公司
HEFEI OKY MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD



专心攻技术 细心做产品 诚心为客户

OKY

合肥欧铠机械设备有限公司坐落于包公故里，安徽省会合肥市，是一家专业设计研发、生产制造与销售铆接机、旋铆机的企业，公司主要产品有气动旋铆机、液压旋铆机、压铆螺柱螺母压铆机、气液增压机、无铆钉铆接机、气压机、手扳机、液压机、其他序列铆接机铆钉机等。广泛适用于电子电器、仪器仪表、钟表元件、汽摩配件、温控器、继电器、开关、纺织器材、机械、照相器材、五金工具、医疗器材、生活用品、文体用品等行业生产中的各种铆接场合。



公司技术力量雄厚，拥有数名具有多年铆接方案解决及铆接机研发设计经验的专业技术人员，可以为客户提供全套的旋铆机、气液增压机、气压机、液压机等铆接技术解决方案，为客户解决最棘手的铆接问题。由于专业的技术及良好的服务，我们的客户遍布各个行业，其中有不少是各个行业的领军企业。

随着国内机械设备市场与国际接轨，以及国内机械设备市场的逐步规范，一个有理想有信念的公司不会仅仅满足于眼前的成绩，因为我们从事的事业是科学的事业，是严谨的事业，是提高国力的事业，我们愿奉献自己的智慧和其他资源，与各界朋友携手同心，为中国机械设备市场有序竞争环境的形成、为中国机械设备，中国旋铆机、气液增压机走入时间达到国际领先水平而努力。

欧铠人始终奉行“专心攻技术，细心做产品，诚心为客户”的宗旨，竭诚以专业的技术、合理的价位、良好的服务，为广大用户提供优质的产品，热诚欢迎广大用户光临惠顾！

气动旋铆机

欧铠PXR系列气动旋铆机使用国际先进技术设计制造而成，广泛适用于电子电器、仪器仪表、钟表元件、汽摩配件、温控器、继电器、开关、纺织器材、机械、建筑、照相器材、五金工具、医疗器材、生活用品、文体用品等行业生产中的各种铆接场合。

旋铆与传统冷冲压铆接及热铆相比具有多种优势：

——传统冷冲压铆接功耗大，旋铆所需压力仅为传统冲压铆接的1/10；

——传统冷冲压铆接由于是所需铆接部位整体受力，所铆钉容易弯曲或被镦粗（特别是较链类大而细的铆钉），旋铆方式由于其独特的铆接方式成功克服了缺点；

——传统铆接外观往往出现开裂或变形不规则现象，不仅缺乏美观，而且影响牢固度，旋铆后铆接面规则美观牢固；

——传统冲压铆接由于其力度大且为冲击力，对操作者比较危险，旋铆机出力柔和，对操作者没有任何的危险；

——传统热铆铆接成形后会破坏铆钉镀层，而采用旋铆的方式将彻底解决这一难题。

PXR系列气动旋铆机可实现继电器控制或电脑智能的单片机、PLC控制，可以实现手动、半自动和自动功能，可以满足不同客户的需求。

PXR系列气动旋铆机采用

- 美标高性能长寿命密封圈——保证气缸的长寿命及工作稳定性
- 台湾亚德客电磁阀——优质气源及气路处理元件是设备质量的最好保障
- 亚德客气缸筒——摒弃国内同行用无缝管做气缸筒的低成本弊端，保证了气缸的质量
- 正泰及欧姆龙继电器——优质的电器件保证了设备动作的安全可靠性
- 钢性可调机体——彻底解决其他厂家产品在铆接过程中的抬头问题

优质的配件保证了设备的高质量、长寿命及稳定性。

● 铆头类型示意图及铆钉铆后的示意图





PXR200



PXR500



PXR1000



PXR2000



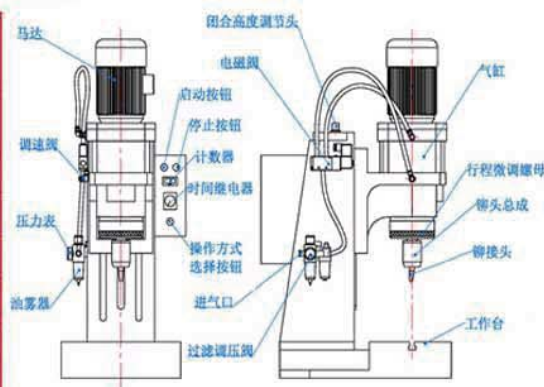
PXR2500



PXR1000A

技术参数表：

技术指标	PXR200	PXR500	PXR1000	PXR2000
铆接能力 (mm)	Φ1~Φ3	Φ2~Φ6	Φ3~Φ8	Φ5~Φ12
最大旋铆压力 (mm)	2	5	10	20
最大工作行程 (mm)	40	40	40	40
行程可调量 (mm)	20	20	20	20
闭合高度 (mm)	180	210	210	210
闭合高度调节量 (mm)	140	160	160	—
喉口深度 (mm)	90	155	155	140
铆头伸出长度 (mm)	30	30	30	43
工作台尺寸 (mm)	225×180	280×320	280×320	280×380
输入气压 (bar)	2~6	2~6	2~6	2~6
使用电源	AC 220	AC 380	AC 380	AC 380
功耗 (W)	90	250	370	750
电机转向	顺时针	顺时针	顺时针	顺时针



注：铆接能力以实心Q235 (A3) 钢铆钉为标准，如铆钉材质为有色金属、空心铆钉、铆接能力可酌情放大。

液压旋铆机

液压旋铆机有着旋铆机的所有优势，液压旋铆机与气动旋铆机相比，其出力更大，铆接能力更强，且铆接力更稳定，在一些铆钉规格较大或材质较硬的场合尤其占有优势。液压旋铆机主要用于气动旋铆机所不能铆接的场合。

欧铠液压旋铆机有固定台式和闭合高度可调式两种机型，可实现继电器控制、单片机控制或PLC控制，可以实现手动、半自动和自动功能，可以满足不同客户的需求。

传统冷冲压铆接及热铆相比具有多种优势：

——传统冷冲压铆接功耗大，旋铆所需压力仅为传统冲压铆接的1/10；

——传统冷冲压铆接由于是所需铆接部位整体受力，所铆钉容易弯曲或被镦粗（特别是铰链类厂而细的铆钉），旋铆方式由于其独特的铆接方式成功克服了这个缺点；

——传统铆接外观往往出现开裂或变形不规则现象，不仅缺乏美观，而且影响牢固度，旋铆后铆接面规则美观牢固；

——传统冲压铆接由于其力度大且为冲击力，对操作者比较危险，旋铆机出力柔和，对操作者没有任何的危险；

——传统热铆铆接成形后会破坏铆钉镀层，而采用旋铆的方式将彻底解决这一难题。

主要技术参数：

设备型号 技术指标		YXR3000	YXR6300	YXR5000
铆接铆钉直径范围		Φ6~Φ12mm	Φ6~Φ16mm	Φ6~Φ14mm
最大铆接压力		30KN	63KN	50KN
铆头最大工作行程		40mm	40mm	40mm
铆头可调行程		20mm	20mm	20mm
闭合高度	立式	280mm	400mm	400mm
	台式	mm	210mm	210mm
闭合高度可调量		160mm	300mm	300mm
喉口深度		150mm	150mm	150mm
铆头伸出长度		43mm	43mm	43mm
工作台尺寸	立式		220×300mm	220×300mm
	台式		250×300mm	250×300mm
功耗		2.25Kw	2.25Kw	2.25Kw
油泵电机转向		顺时针	顺时针	顺时针
注：铆接铆钉直径范围均以 A3 钢为标准，如有色金属、空心铆钉等铆钉直径范围可酌情放大。				



YXR



YXRV

气液增压机

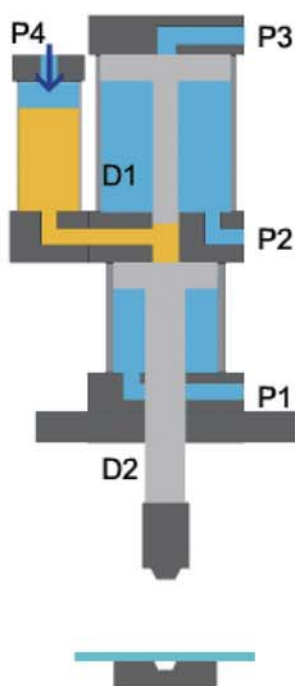
PHP系列气液增压力压力机是一种新型的压力设备，可用于工件成形、压印、压装、铆接、装配等一切需要提供压力的场合。适用于无线电行业、电器制造业、汽车零部件制造业、仪器、仪表等行业的薄壁件冲孔、弯曲；实心、空心铆钉的铆合；金属体间或金属体与非金属体的装配、压入、铆接、弯曲、缩口与校平等工艺。同时也可以对各种元件进行分装或组装。

PHP气液增压力压力机独特的作动机构使得设备在工作时出力分为两部分，即开始是很小力的预压出力，当设备作用部分（即压头）接触到工件时将变为增压出力，且预压与增压出力的转换是自动的，免去了用户调节出力转换时间的烦恼，这种独特的软到为技术，在工作时无冲击无噪音，不会对工件造成任何伤害。PHP气液增压力压力机采用压缩空气驱动，仅5Bar的气压即可出几吨甚至几十吨的压力，且其本身功耗非常小，仅5W左右，最高工作频率可达20~40次每秒，是真正意义上的节能环保设备，是取代传统液压压床及大功率冲床的最理想选择。

PHP气液增压力压力机可实现继电器控制或电脑智能的单片机、PLC控制，可以实现手动、半自动和自动功能，可以满足不同客户的需求。

气液增压力压力机的特点：

- 1.速度传送较液压快,且较压力稳定。
- 2.装置简单,调整容易,保养方便。
- 3.出力大,可达到油压的高出力。
- 4.动力来源取得方便。
- 5.工作噪音小。
- 6.无油压系统升温的困扰。



指标 机型	最大 工作 压力	输入空 气压力 (MPa)	最大闭 合高度	主轴总 行程	主轴 增压 行程	喉口深 度	工作台面 尺寸	使用电源	模柄孔尺寸
PHP-01	10KN	0.2-0.6	240	100	20	90	180×250	AC 220V	Φ 20×35
PHP-03	30KN	0.2-0.6	240	100	20	90	180×250	AC 220V	Φ 20×35
PHP-05	50KN	0.2-0.6	300	100	20	150	315×285	AC 220V	Φ 20×35
PHP-06	60KN	0.2-0.6	300	100	20	150	315×285	AC 220V	Φ 20×35
PHP-08	80KN	0.2-0.6	300	100	20	150	315×285	AC 220V	Φ 20×35
PHP-10	100KN	0.2-0.6	260	100	20	140	315×250	AC 220V	Φ 30×40
PHP-12	120KN	0.2-0.6	260	100	20	140	315×250	AC 220V	Φ 30×40
PHP-15	150KN	0.2-0.6	260	100	20	140	315×250	AC 220V	Φ 30×40
PHP-20	200KN	0.2-0.6	260	100	20	140	315×250	AC 220V	Φ 30×40

以上参数为标准品，如有特殊需要可定制；
、未注单位均为 mm。



PYP-01/03



PYP-05/06



PYP-08

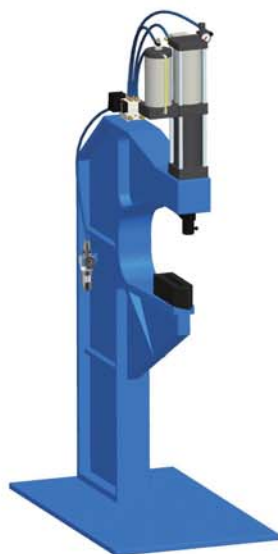


PYP-10



PYPS

无铆钉连接是一种新型的连接技术，适用于两薄板之间的连接，与铆接、焊接及螺纹连接这三大传统的机械连接方式不同，无铆钉连接不需要任何第三方介质便能起到连接的效果，无铆钉连接通过专用的连接模具，使两薄板铆接后从外观上看一块成凹点一块成凸点，其内部实际上是燕尾形，燕尾使两薄板咬合在一起。铆接过程如右图，铆接后的效果如下图。无铆钉连接的技术要点在于提供压力的设备必须有两段出力，第一步使用较小的压力将两块板按压很好地贴合，再通过高压驱动模具使板成形。所以如果使用传统的压力机即使装上专用模具也不能实现这种独特的铆接技术。合肥欧铠公司的无铆钉连接机是专为配合无铆钉技术而研发的设备，连接牢固、外观美观。



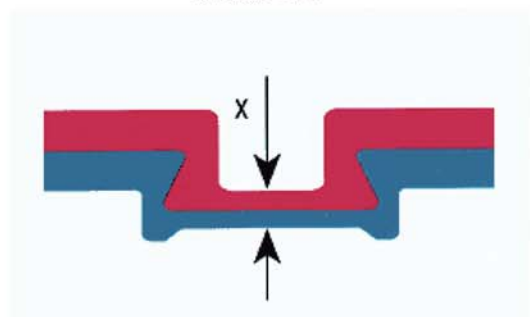
无铆钉铆接机



压铆螺柱螺母机



铆接过程



铆接后形状

主要技术参数：

工作压力：30KN、50KN、80KN

喉口深度：500mm、700mm

闭合高度：200mm

总行程：100mm 增压行程：20mm

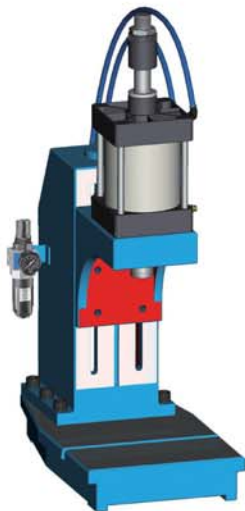
输入气压：2—7bar

电源：AC 220V

气动压力机

该设备采用气动原理完成工作程序，具有运行平稳、无噪音、加工质量高、柔性输出力等优点。适用于无线电行业、电器制造业、钟表、眼镜、机电、仪器、仪表等行业的薄壁件冲孔、弯曲；实心、空心铆钉的铆合；金属体间或金属体与非金属体的装配、压入、铆接、弯曲、缩口与校平等工艺。同时也可以对各种元件进行分装或组装。

该设备功能齐全，输出力、气缸运行速度、工作行程、闭合高度及保压时间等参数均可以调节，且工作时可以自动记录工作次数。结构合理，工作时无振动，无噪音，无污染，出力柔和对操作人员没有安全威胁及对工件加工质量高等优点，是用户较为理想的加工设备。



P1305



P1310

技术指标	P1301	P1303	P1305	P1310	P1320
工作压力(KN)	1	3	5	10	20
闭合高度(mm)	150	300	350	350	300
闭高调节量(mm)	150	120	160	160	160
最大行程(mm)	60	60	60	60	60
行程可调量(mm)	30	30	30	30	30
喉口深度(mm)	70	105	125	125	145
工作台尺寸(mm)	130×160	190×240	280×280	280×280	270×320
保压时间(S)	0—5	0—5	0—5	0—5	0—5
模柄孔尺寸(mm)	Φ 12×30	Φ 16×30	Φ 20×30	Φ 20×30	Φ 20×30
输入气压(MPa)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
使用电源	AC 220V	AC 220V	AC 200V	AC 220V	AC 220V

手扳机

该机型为精密型手扳机，工作时压头跳动极小，可根据客户需要增加行程自锁机构（行程自锁指的是设备操作过程中如果下压不到位，则压头及手柄将无法恢复原位），自锁机构能保证设备在工作工程中每次都能达到指定要求，能完全保证装配及压印的质量。

采用齿轮齿条传动机构，对力量及运动的传递平稳连续。

HPL连杆式手扳机参数表

型号	压力 (KN)	行程	台面尺寸	喉深	闭合高度	模柄孔径	机体高度
HPL-1	12	0~45	150×110	86	80~210	Φ 10H7	444
HPL-1R	12	20~45	150×110	86	80~210	Φ 10H7	444
HPL-2	5	0~40	110×80	65	65~180	Φ 10H7	394
HPL-2R	5	20~40	110×80	65	65~180	Φ 10H7	394
HPL-3	12	0~60	150×110	86	80~265	Φ 10H7	494
HPL-3R	12	20~60	150×110	86	80~265	Φ 10H7	494
HPL-4	12	0~45	185×115	86	120~350	Φ 10H7	604
HPL-4R	12	20~45	185×115	86	120~350	Φ 10H7	604
HPL-5	12	0~60	185×115	86	120~360	Φ 10H7	604
HPL-5R	12	20~60	185×115	86	120~360	Φ 10H7	604



不带自锁型



行程自锁型

HPL连杆式手扳机



普通型手扳机

HNS型弹簧增压型手扳机

欧铠HNS型弹簧增压型手扳机是欧铠公司技术部门经过多年努力攻关后刚推出市场的新产品，该型号手扳机彻底颠覆了国内市场上手扳机操作费力出力小的缺点。HNS手扳机操作简单、简便且安全，通过主轴内的增力弹簧及离合器配合，操作人员在操作过程中只需很小的手压力就能使设备瞬间出力大小达到吨位级，非常适合于工件冲孔、压印、落料、成形及装配等需要压力的工作场合。



HNS型弹簧增压型

HPC连杆式手扳机参数表

型号	压力	行程	台面尺寸	喉深	闭合高度	模柄孔径	机体高度
HPC-1	2.5	0~80	150×110	86	120~260	Φ 10H7	450
HPC-1R	2.5	26~80	150×110	86	120~260	Φ 10H7	450
HPC-2	2.5	0~80	185×115	86	145~380	Φ 10H7	560
HPC-2R	2.5	26~80	185×115	86	145~380	Φ 10H7	560
HPC-3	2.4	0~70	150×110	86	80~210	Φ 10H7	400
HPC-3R	2.4	18~70	150×110	86	80~210	Φ 10H7	400
HPC-4	1.6	0~40	75×50	65	50~150	Φ 10H7	——
HPC-4R	1.6	17~45	75×50	65	50~150	Φ 10H7	——
HPC-5	1.6	0~40	110×80	65	60~180	Φ 10H7	350
HPC-5R	1.6	17~45	110×80	65	60~180	Φ 10H7	350



HPC连杆式手扳机

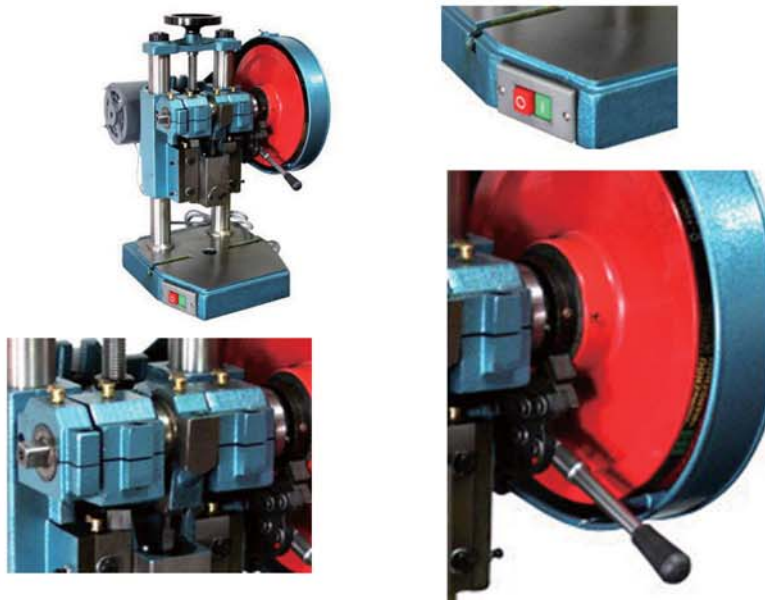
电动冲床

欧铠JDC系列精密台式压力机是轻小型冲压设备，具有结构精巧，性能优越，操作方便，精度稳定、安全可靠等特点。广泛适用于电子、仪表、汽车、计算机、照相机、首饰、灯具等行业，可对金属与非金属薄板、条料、卷料进行剪切、冲孔、落料、弯曲、浅拉伸、压接、铆合和成形等工序的加工。

- 1、JDC系列台式机是一种小型冲压机床。本机生产效率高，操作方便，噪音小，精度高。被加工的配件尺寸准确，冲切表面光洁。
- 2、本机应用范围极广，如电子、仪器、仪表、照相机、钟表、首饰等轻工、小五金行业，以及医药行业、服装、鞋帽行业。
- 3、本机可以对黑色和有色金属，塑料等多种材料的薄板、条料、卷料进行落料、冲孔、弯曲、成型，铆合、拉伸等工艺。

技术参数

项目	JDC-05	JDC-10	JDC-20
公称力 kn	5	10	20
滑行程 mm	28	40	40
滑块行程次数 min	250	250	220
最大封闭高度 mm	160	180	250
模柄孔直径 mm	240×250	270×270	290×310
工作台尺寸 mm	240×250	270×270	290×310
电动机功率	0.25	0.37	0.45
外形尺寸 mm	460×330×490	480×350×540	532×420×680
机床重量 kg	20	25	28



我们期待与您真诚合作



客户 现场





合肥欧铠机械设备有限公司

地址：合肥市瑶海工业园区东站社区
公司网站：<http://www.okychn.com>
电子邮件：okychn@yeah.net

联系人：苏先生
电话：0551-4375456-108
传真：0551-4375456-102
手机：13956079647